

CORE TOOLS

Herramientas de apoyo para la planeación y control del desarrollo de productos y procesos



Objetivo:

Comprender la importancia de la planeación en el desarrollo de nuevos productos. Conocer las metodologías de apoyo existentes contempladas dentro de las actividades de la planeación avanzada de calidad. Conocer los requerimientos para el desarrollo de nuevos productos y procesos.

Dirigido a:

Gerentes y jefes de calidad, Gerentes y jefes de área y personal de nivel medio que participa activamente administrando y/o realizando actividades de planeación y desarrollo de nuevos productos.

Beneficios:

- Comprender la importancia de la planeación en el desarrollo de nuevos productos
- Conocer las metodologías de apoyo existentes contempladas dentro de las actividades de la planeación avanzada de calidad
- Conocer los requerimientos para el desarrollo de nuevos productos en la industria automotriz

Requisitos:

Conocimiento de matemáticas básicas

Los requisitos para certificado: asistencia 90% y que demuestre que ha logrado los objetivos de aprendizaje, aprobando un examen escrito.

Duración:

48 Horas (Modalidad online o presencial)
Se aplican en Módulos independientes

Contenido:

Modulo 1 Planeación avanzada de calidad del producto (APQP) y Plan de Control (CP) -12 horas-

*Objetivo/definición de APQP, *Las fases del APQP, sus entradas y salidas, *Revisión de requerimientos en función del Estándar IATF16949, *Plan de control, *Revisión de requerimientos para los Planes de control del manual PPAP última edición e IATF16949, *Metodología de elaboración de un Plan de control de acuerdo al manual del APQP, *Elaboración de un Plan de control.

Modulo 2 Proceso de Aprobación de partes para Producción (PPAP) - 8 horas -

*Objetivo del PPAP *Los requerimientos para el PPAP, * los cinco niveles de presentación, *Administración de las carpetas PPAP's

Modulo 3 Análisis de Falla Potencial de Proceso (PFMEA's) AIAG VDA - 8 horas -

*El objetivo del PFMEA del Manual AIAG, *Revisión de requerimientos para los PFMEA's del manual PPAP e IATF16949, *Metodología de elaboración de un PFMEA basada en el manual FMEA, *Elaboración de un FMEA AIAG VDA.

Modulo 4 El Control Estadístico de Procesos (SPC) -12 horas -

*Introducción al Control Estadístico del Proceso, *Variación, Tolerancia y Tipos de variación, *Distribución Normal y Área Bajo la Curva, *Tipos de gráficas de control, *Las gráficas de control por variables, *Construcción de una gráfica de control X-R, *Las gráficas de control por atributos, *Construcción de una gráfica de control Tipo P y Tipo U, *Capacidad de proceso de Corto Cpk, y largo Plazo Ppk, *Capacidad en Función de Z, *Capacidad de Proceso con Datos por Atributos, *PPM y DPMO para productos no conformes

Modulo 5 Análisis de los Sistemas de Medición (MSA). - 8 horas -

*Conceptos generales y terminología de los sistemas de medición, *Tipos de estudios para determinar la calidad de un sistema de medición, *Análisis de R&R (repetibilidad y reproducibilidad), P/T y ndc para variables, *Análisis de MSA por atributos.